

Your representation:

etech
components

All Enquiries:
tel: +44 (0)1744 762 929
email: sales@etechcomponents.com
web: www.etechcomponents.com

EURO
2000

FIPMETAL®

DMA-PVC

Metallschlauch Metal conduit

+70 °C
-15 °C



	min.					max.
Temperaturbereich Temperature range	█	█	█	█	█	█
Dynamik Dynamic	█	█	█	█	█	█
Mechanischer Schutz Mechanical protection	█	█	█	█	█	█
Brandverhalten Fire precaution performance	█	█	█	█	█	█
Chemische Beständigkeit Chemical resistance	█	█	█	█	█	█

Material: Stahl verzinkt, PVC überzogen

Der flexible Kabelschutzschlauch DMA-PVC aus verzinktem Stahl und mit spezieller Verklammerung, ist mit einer dünnen, schwer brennbaren PVC-Schicht überzogen. Diese schützt effektiv gegen industrielle Öle und Säuren und ist sehr alterungsbeständig. Der Einsatz von DMA-PVC empfiehlt sich deshalb besonders im Anlagen-, Maschinen- und Schiffsbau.

Material: Galvanized steel, PVC coated

The flexible galvanized carbon steel conduit DMA-PVC with special seam is surrounded by a thin layer made of PVC. This protects against a wide range of oils and acids used in industries, is slow burning and aging resistant. DMA-PVC can mainly be applied in machine building, installation and construction industries.



Artikel-Nr. Part No.		Nennweite Nominal width	Gewicht Weight	Dimensionen in mm (nom.) Dimensions in mm (nom.)		Biegeradius Bending radius	Rollenlänge Reel length
FIP	EURO 2000	NW	+/- 4% gr/mt	ID.	AD / OD	mm	m
MC-DMA-210-PVC.30	DMA-210-PVC	10	180	10,0	13,5	40	30
MC-DMA-212-PVC.30	DMA-212-PVC	12	200	12,0	15,7	50	30
MC-DMA-216-PVC.30	DMA-216-PVC	15,5	262	15,5	19,5	55	30
MC-DMA-221-PVC.30	DMA-221-PVC	20,5	340	20,5	24,7	60	30
MC-DMA-227-PVC.30	DMA-227-PVC	26,5	439	26,5	31,7	85	30
MC-DMA-235-PVC.30	DMA-235-PVC	34,5	578	34,5	40,0	120	30
MC-DMA-240-PVC.25	DMA-240-PVC	39,5	656	39,5	45,0	160	25
MC-DMA-250-PVC.25	DMA-250-PVC	50,5	783	50,5	56,0	200	25

DMA-PVC Metallschutzschläuche sind mit Dichtring AB zu kombinieren. Weitere Informationen erhalten Sie auf Seite 152.
DMA-PVC metal conduits have to use with seal ring AB. More information may be found on page 152.

