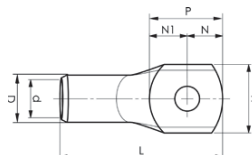


KRD tube terminals 16 - 1000 mm²

- Material: Cu 99.95%, tin plated Cu/Sn.
- Inspection hole.
- For stranded (class 2) Cu conductors.



Example of marking KRD:
14 (neck) Elpress logotype
70 10 (palm)
 14 = Die No. 70 = mm²
 10 = palm hole for M10



mm ² (Cu)	AWG Cu	Name	Screw	W mm	d	D	N	N1	P	L	t	s	Tool	Pcs/pack	Die
16	6	KRD16-5	M5	12	5,4	8	6	8	14	29	2,5	10	PVL350, V600, V1300, V250	100	8
16	6	KRD16-6	M6	12	5,4	8	6	8	14	29	2,5	10	PVL350, V600, V1300, V250	100	8
16	6	KRD16-8	M8	14	5,4	8	8	9	17	33	2,1	10	PVL350, V600, V1300, V250	100	8
16	6	KRD16-10	M10	16	5,4	8	8	10	18	34	1,8	10	PVL350, V600, V1300, V250	100	8
16	6	KRD16-12	M12	18	5,4	8	10	13,5	23,5	41	1,6	10	PVL350, V600, V1300, V250	100	8
25	4	KRD25-00		16	6,7	9			22	38	1,8	10	PVL350, V600, V1300, V250	100	9
25	4	KRD25-6	M6	13	6,7	9	7	9	16	32	2,2	10	PVL350, V600, V1300, V250	100	9
25	4	KRD25-8	M8	13	6,7	9	7	9	16	32	2,2	10	PVL350, V600, V1300, V250	100	9
25	4	KRD25-10	M10	16	6,7	9	10	12	22	38	1,8	10	PVL350, V600, V1300, V250	100	9
25	4	KRD25-12	M12	22	6,7	9	12	13	25	47	1,6	13	PVL350, V600, V1300, V250	100	9
35	2	KRD35-00	M35		8	11				39			PVL350, V600, V1300, V250	100	11
35	2	KRD35-6	M6	16	8	11	8	10	18	39	2,9	13	PVL350, V600, V1300, V250	100	11
35	2	KRD35-8	M8	16	8	11	8	10	18	39	2,9	13	PVL350, V600, V1300, V250	100	11
35	2	KRD35-10	M10	17	8	11	10	11	21	42	2,7	13	PVL350, V600, V1300, V250	100	11
35	2	KRD35-12	M12	22	8	11	12	13	25	47	2,1	13	PVL350, V600, V1300, V250	100	11
35	2	KRD35-14	M14	22	8	11	12	13	25	47	2	13	PVL350, V600, V1300, V250	100	11
35	2	KRD35-16	M16	25	8	11	15	18	33	56	1,7	13	PVL350, V600, V1300, V250	100	11
50	1/0	KRD50-6	M6	18	9,5	12	8,5	11,5	20	44	2,4	16	PVL350, V600, V1300, V250	100	12
50	1/0	KRD50-8	M8	18	9,5	12	8,5	11,5	20	44	2,4	16	PVL350, V600, V1300, V250	100	12
50	1/0	KRD50-10	M10	18	9,5	12	9,5	11,5	21	49	2,4	20	PVL350, V600, V1300, V250	100	12
50	1/0	KRD50-12	M12	20	9,5	12	12	14	26	53	2,2	20	PVL350, V600, V1300, V250	100	12
50	1/0	KRD50-16	M16	23	9,5	12	15	18	33	60,5	1,8	20	PVL350, V600, V1300, V250	100	12
70	2/0	KRD70-00		25	11,3	14			31	63	2,2	23	PVL350, V600, V1300, V250	50	14
70	2/0	KRD70-7	M7	22	11,3	14	11	11	22	54	2,5	23	PVL350, V600, V1300, V250	50	14
70	2/0	KRD70-8	M8	22	11,3	14	11	11	22	54	2,6	23	PVL350, V600, V1300, V250	50	14
70	2/0	KRD70-10	M10	22	11,3	14	11	11	22	54	2,6	23	PVL350, V600, V1300, V250	50	14
70	2/0	KRD70-12	M12	22	11,3	14	12	13	25	57	2,6	23	PVL350, V600, V1300, V250	50	14
70	2/0	KRD70-16	M16	25	11,3	14	15	16	31	63	2,2	23	PVL350, V600, V1300, V250	50	14
95	4/0	KRD95-00		28	13	16			31	67	2,5	26	PVL350, V600, V1300, V250	50	16
95	4/0	KRD95-6	M6	24	13	16	11	11	22	58	3	26	PVL350, V600, V1300, V250	50	16
95	4/0	KRD95-8	M8	24	13	16	11	11	22	58	2,9	26	PVL350, V600, V1300, V250	50	16
95	4/0	KRD95-10	M10	24	13	16	11	11	22	58	2,9	26	PVL350, V600, V1300, V250	50	16
95	4/0	KRD95-12	M12	24	13	16	12	13	25	61	2,9	26	PVL350, V600, V1300, V250	50	16
95	4/0	KRD95-14	M14	24	13	16	12	13	25	61	2,8	26	PVL350, V600, V1300, V250	50	16
95	4/0	KRD95-16	M16	28	13	16	15	16	31	67	2,5	26	PVL350, V600, V1300, V250	50	16
120	250	KRD120-00		28	15	19			31	70	3,8	26	V600, V1300, V250	50	19
120	250	KRD120-8	M8	28	15	19	11	14	25	64	3,8	26	V600, V1300, V250	50	19
120	250	KRD120-10	M10	28	15	19	11	14	25	64	3,9	26	V600, V1300, V250	50	19
120	250	KRD120-12	M12	28	15	19	11	14	25	64	3,9	26	V600, V1300, V250	50	19
120	250	KRD120-14	M14	28	15	19	15	17	32	70	4	26	V600, V1300, V250	50	19
120	250	KRD120-16	M16	28	15	19	15	16	31	70	3,9	26	V600, V1300, V250	50	19
120	250	KRD120-20	M20	30	15	19	16,5	18,5	35	74	3,7	26	V600, V1300, V250	50	19
150	300	KRD150-00		32	17	22			38	83	4,8	30	V600, V1300, V250	50	22
150	300	KRD150-8	M8	32	17	22	15	23	38	83	4,8	30	V600, V1300, V250	50	22
150	300	KRD150-10	M10	32	17	22	15	16	31	76	4,9	30	V600, V1300, V250	50	22
150	300	KRD150-12	M12	32	16	22	15	16	31	76	4,9	30	V600, V1300, V250	50	22
150	300	KRD150-14	M14	32	17	22	15	17	32	76	5	30	V600, V1300, V250	50	22
150	300	KRD150-16	M16	32	17	22	15	16	31	76	4,9	30	V600, V1300, V250	50	22
150	300	KRD150-20	M20	32	17	22	19	19	38	83	4,9	30	V600, V1300, V250	50	22
185	350	KRD185-00		36	19	25			38	87	5,9	32	V600, V1300, V250	50	25
185	350	KRD185-8	M8	36	19	25	15	16	31	80	5,9	32	V600, V1300, V250	50	25
185	350	KRD185-10	M10	36	19	25	15	16	31	80	5,9	32	V600, V1300, V250	50	25
185	350	KRD185-12	M12	36	19	25	15	16	31	80	5,9	32	V600, V1300, V250	50	25
185	350	KRD185-14	M14	36	19	25	15	16	31	80	5,8	32	V600, V1300, V250	50	25
185	350	KRD185-16	M16	36	19	25	15	16	31	80	5,9	32	V600, V1300, V250	50	25
185	350	KRD185-20	M20	36	19	25	19	19	38	87	5,9	32	V600, V1300, V250	50	25
240	500	KRD240-00		39	21	27			38	93	5,9	37	V1300, V250	50	27
240	500	KRD240-10	M10	39	21	27	15	16	31	86	5,9	37	V1300, V250	50	27
240	500	KRD240-12	M12	39	21	27	15	16	31	86	5,9	37	V1300, V250	50	27
240	500	KRD240-16	M16	39	21	27	15	16	31	86	5,9	37	V1300, V250	50	27
240	500	KRD240-20	M20	39	21	27	19	19	38	93	5,9	37	V1300, V250	50	27

t = palm thickness, s = strip length



04

KRD tube terminals 16 - 1000 mm²

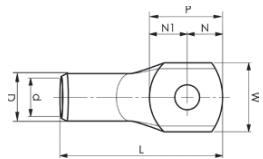
- Material: Cu 99.95%, tin plated Cu/Sn.
- Inspection hole.
- For stranded (class 2) Cu conductors.



Example of marking KRD:
 14 (neck) Elpress logotype
 70 10 (palm)

14 = Die No. 70 = mm²

10 = palm hole for M10



mm ² (Cu)	AWG Cu	Name	Screw	W mm	d	D	N	N1	P	L	t	s	Tool	Pcs/ pack	Die
300	600	KRD300-00		44	24	30			38	100	5,8	42	V1300, V250	25	30
300	600	KRD300-10	M10	44	24	30	19	19	38	100	5,8	42	V1300, V250	25	30
300	600	KRD300-12	M12	44	24	30	19	19	38	100	5,8	42	V1300, V250	25	30
300	600	KRD300-14	M14	44	24	30	19	20	39	100	6	42	V1300, V250	25	30
300	600	KRD300-16	M16	44	24	30	19	19	38	100	5,8	42	V1300, V250	25	30
300	600	KRD300-20	M20	44	24	30	19	19	38	100	5,8	42	V1300, V250	25	30
300	600	KRD300-24	M24	44	24	30	22	24	46	108	5,8	42	V1300, V250	25	30
400	750	KRD400-00		48	26	32			53	116	5,8	44	V1300, V250	25	32
400	750	KRD400-12	M12	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	25	32
400	750	KRD400-14	M14	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	25	32
400	750	KRD400-16	M16	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	25	32
400	750	KRD400-24	M24	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	25	32
400	750	KRD400-20	M20	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	25	32
500	1000	KRD500-00		58	31	40			70	160	8,8	70	V250, V1470	5	40
500	1000	KRD500-12	M12	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	5	40
500	1000	KRD500-14	M14	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	5	40
500	1000	KRD500-16	M16	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	5	40
500	1000	KRD500-20	M20	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	5	40
500	1000	KRD500-24	M24	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	5	40
630	1250	KRD630-00		65	34	45			75	165	10,8	70	V250, V1470	1	45
630	1250	KRD630-12	M12	65	34	45	25	35	60	150	10,8	70	V250, V1470	1	45
630	1250	KRD630-16	M16	65	34	45	25	35	60	150	10,8	70	V250, V1470	1	45
630	1250	KRD630-18	M18	65	34	45	25	35	60	150	11	70	V250, V1470	1	45
630	1250	KRD630-20	M20	65	34	45	25	35	60	150	10,8	70	V250, V1470	1	45
630	1250	KRD630-22	M22	65	34	45	25	35	60	134	11	52	V250, V1470	1	45
630	1250	KRD630-24	M24	65	34	45	25	35	60	150	10,8	70	V250, V1470	1	45
800	1600	KRD800-00		75	39	53			80	195	13,8	80	V250, V1470	1	53
800	1600	KRD800-16	M16	75	39	53	25	35	60	175	13,8	80	V250, V1470	1	53
800	1600	KRD800-24	M24	75	39	53	35	45	80	195	13,8	80	V250, V1470	1	53
1000	2000	KRD1000-00		80	43	56			80	195	12,8	80	V1470	1	56
1000	2000	KRD1000-20	M20	80	43	56	35	45	80	195	12,8	80	V1470	1	56
1000	2000	KRD1000-24	M24	80	43	56	35	45	80	195	12,8	80	V1470	1	56

t = palm thickness, s = strip length